

VMR Válvula Microfundida Roscada

Descrição

A válvula modelo VMR é uma válvula tipo esfera tripartida, desenvolvida para ser utilizada como válvula on-off. Possui sede macia, o que garante sua classe de vedação.

Esta válvula pode ser utilizada em aplicações leves, tais como vapor de baixa pressão, e outros fluidos industriais dentro de seus limites de pressão.

Normas Aplicáveis

Normas de construção: ISO 17292, ANSI/ASME B16.34

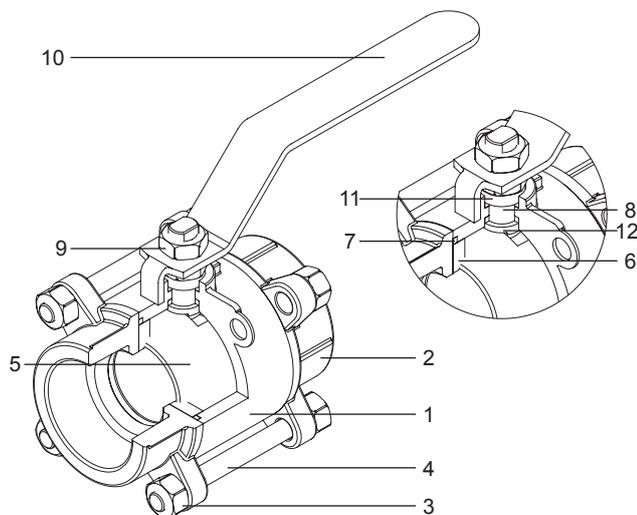
Face a Face: padrão Spirax Sarco

Normas de Testes: BS 5208, BS EN 12266-1, ISO 17292

Certificação

Este produto está disponível com certificados EN 10204 2.2. Estes certificados serão fornecidos mediante solicitação do cliente.

Nota: Todas as solicitações de certificação e requisitos de inspeção deverão ser indicadas no momento da cotação.

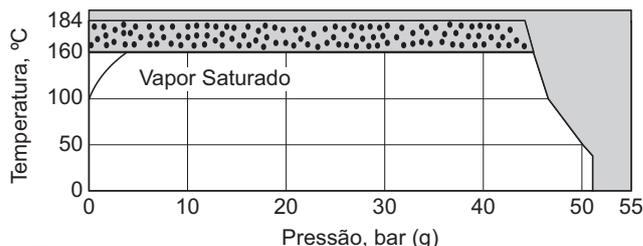


Materiais

No. Parte	Material	Especificação
1 Corpo	WCB	Aço Carbono ASTM A 216 Gr. WCB
	CF8M	Aço Inoxidável ASTM A 351 Gr. CF8M
2 Tampa	WCB	Aço Carbono ASTM A 216 Gr. WCB
	CF8M	Aço Inoxidável ASTM A 351 Gr. CF8M
3 Porca Sextavada	Aço Carbono	ISO 898-2 Classe 5
4 Parafuso	Aço Carbono	ISO 898-1 Classe 5 8.8
5 Esfera	Aço Inoxidável	AISI 304
6 Sede	Teflon reforçado com Grafite (R-PTFE)	
7 Junta Corpo/Tampa	Teflon reforçado com Grafite (R-PTFE)	
8 Haste	Aço Inoxidável	AISI 304
9 Porca Sextavada	Aço Carbono	ISO 898-2 Classe 5
10 Alavanca	Aço Carbono	SAE 1020
11 Prensa Gaxeta	Aço Carbono	SAE 1020
12 Gaxeta	Teflon reforçado com Grafite (R-PTFE)	

Limites de Pressão / Temperatura

VMR WCB



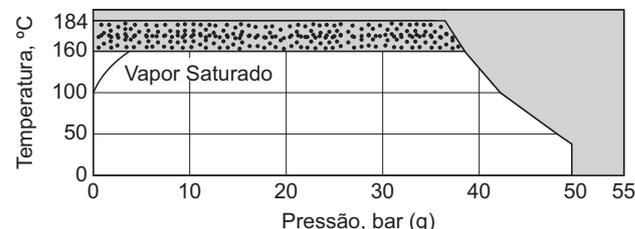
■ Não utilizar nesta região

▨ Não recomendado para uso prolongado

Condições de projeto do corpo	ASME B16.34 300#
PMA Pressão Máxima Admissível @ 38°C	51,1 bar g
TMA Temperatura Máxima Admissível	184°C
Temperatura Mínima Admissível	0°C
PMO Pressão máxima de operação @ 38°C	51,1 bar g
TMO Temperatura máxima de operação	184°C
Temperatura Mínima de Operação	0°C

Nota: Para outras condições de operação consulte a Spirax Sarco.

VMR CF8M



■ Não utilizar nesta região

▨ Não recomendado para uso prolongado

Condições de projeto do corpo	ASME B16.34 300#
PMA Pressão Máxima Admissível @ 38°C	49,6 bar g
TMA Temperatura Máxima Admissível	184°C
Temperatura Mínima Admissível	0°C
PMO Pressão máxima de operação @ 38°C	49,6 bar g
TMO Temperatura máxima de operação	184°C
Temperatura Mínima de Operação	0°C

Nota: Para outras condições de operação consulte a Spirax Sarco.

Tamanhos e Conexões

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2 1/2" e 3"

Conexões roscadas NPT conforme ASME B1.20.1 ou BSP conforme ISO 7-1.

Conexões tipo solda de encaixe (SW) conforme ASME B16.11.

Como Solicitar

Sempre solicitar a válvula VMR informando o tamanho da válvula e sua conexão, material do corpo e o tipo de passagem da válvula (plena ou reduzida).

Exemplo: 1 Válvula esfera tripartida Spirax Sarco, modelo VMR, diâmetro 1", corpo em aço carbono, passagem plena, com conexões roscadas NPT.

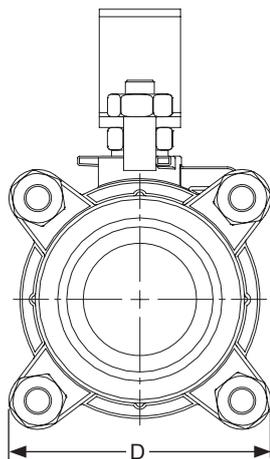
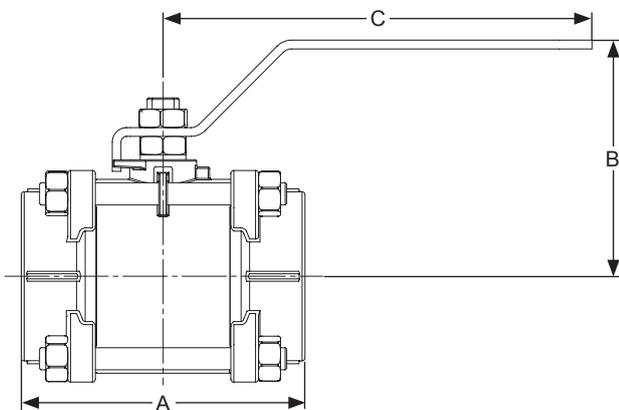
Dimensões / pesos (aproximados) em mm e kg (Torques em N.m)

VMR Passagem Reduzida (PR)

Ø	A	B	C	D	Torque	Peso
½"	51,6	52	105	46	6,5	0,35
¾"	68,3	52	105	52,6	9	0,54
1"	70,6	55	105	56,4	10	0,60
1¼"	78,3	76	147,5	66,7	12	1,1
1½"	97,6	80	147,5	72,5	18	1,8
2"	114,5	85	174,5	83,1	20	2,5
2½"	134,4	108	186,7	101,9	40	3,6
3"	151,5	110	253,2	151,9	60	6,2

VMR Passagem Plena (PP)

Ø	A	B	C	D	Torque	Peso
½"	65,5	58	105	44	7,5	0,51
¾"	76	63	105	49,5	10	0,67
1"	86	70	155	57	15	1,0
1¼"	105	74	155	77	20	1,9
1½"	115	75	170	83,4	30	2,5
2"	130	95	170	96,5	40	3,9
2½"	160	122	250	140	60	8,9
3"	180	132	250	181	70	12,2



Peças de Reposição

As peças de reposição disponíveis estão marcadas em linha sólida na figura abaixo.

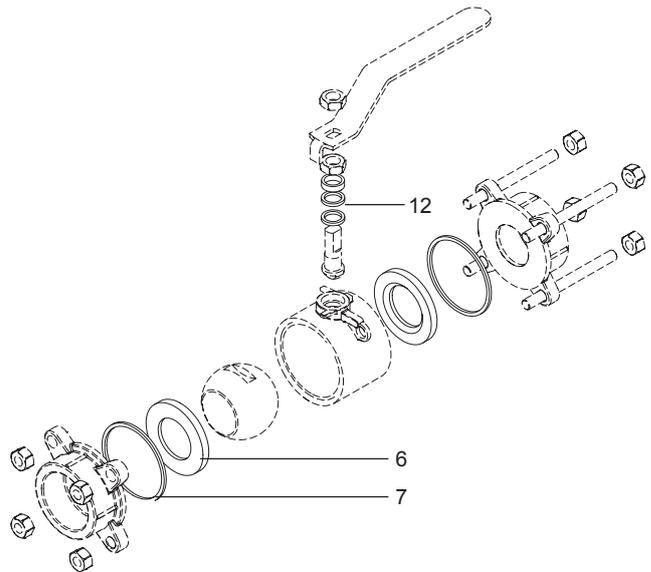
Peças disponíveis

Conjunto de Vedações	6,7 e 12
----------------------	----------

Como solicitar

Sempre solicitar peças de reposição usando a descrição fornecida na coluna da tabela de peças de reposição e informar a bitola e o tipo de construção da válvula.

Exemplo: 1 conjunto de vedações para a válvula esfera VMR, passagem plena, de 2".



Informações de segurança, Instalação e Manutenção

As válvulas esfera VMR com conexões SW devem ser desmontadas antes da soldagem, a fim de se evitar que os elementos de vedação sejam danificados pela alta temperatura do processo de soldagem. Em caso de start-up em linhas de vapor, com equipamentos à jusante da válvula, a válvula VMR deve ser aberta lentamente, a fim de se evitar golpes de aríete.

Para maiores informações, consulte o manual de instalação e manutenção do produto.